

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA



Imagen con finalidad ilustrativa únicamente.

 Refrigerado por Agua
  Trifásico
  50 Hz
  Diesel

VOLTAGE: 400/230V

MOTOR	MARCA	MODELO		
	MAHINDRA	2185 GMC2		
ALTERNADOR	AUTOEXCITADO SIN ESCOBILLAS			
POTENCIA EN CONTINUO (PRP)	kVA	10	kW	8
POTENCIA EN EMERGENCIA (LTP)	kVA	11	kW	8,8
AMPERIOS GRUPO ELECTROGENO	25A			

Valores con factor de potencia 0.8

Condiciones ambientales de referencia: 100 kPa 25 °C, 30% humedad relativa. Potencia Según norma ISO 3046.

1- **Prime Power – ISO 8528:** es la potencia máxima disponible para un ciclo de potencia variable, que puede ocurrir por un número ilimitado de horas por año, entre los periodos de mantenimiento señalados. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar del 80% de la P.R.P. 10% de sobrecarga es permitido solo para regulación.

2- **Standby Power - ISO 8528:** es la máxima potencia disponible para empleo bajo cargas variables por número limitado de horas año (500h) dentro de los siguientes límites máximos de funcionamiento: 100% de la carga 25h/año -90% de la carga 200h/año. No existe sobrecarga. Es aplicable en caso de interrupción de la distribución en zonas de red eléctrica fiable.

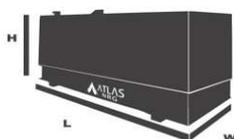
CONTROLADOR	MARCA	MODELO	AMPERIOS
	DEEP SEA ELECTRONICS	DSE6120MKII	25A

DIMENSIONES, CAPACIDADES Y PESO APROXIMADO VERSIÓN ABIERTA



(L) Largo	mm	1400
(W) Ancho	mm	700
(H) Alto	mm	1100
Peso	Kg	360
Depósito de combustible	L	80

DIMENSIONES, CAPACIDADES Y PESO APROXIMADO VERSIÓN INSONORA



(L) Largo	mm	1800
(W) Ancho	mm	800
(H) Alto	mm	1400
Peso	Kg	405
Depósito de combustible	L	80

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA MOTOR

MOTOR		CONTINUO (PRP)	EMERGENCIA (LTP)		
Potencia motor	Kw	12	13.2		
Marca		MAHINDRA			
Modelo		2185 GMC2			
Nº de Cilindros/ Alineación		2 / En Linea			
Ciclo		4 Tiempos			
Inducción		Natural			
Sistema de refrigeración		Agua			
Diámetro/ Carrera	mm	88.9 x 110			
Tipo de regulador		Electrónico			
Relación de compresión		19.4 ± 0.5			
Cilindrada	L	1.36			
Sistema eléctrico del motor Tensión / Tierra	Vcc (V)	12 / Negativa			
Amperios del cargador de baterías	Ah	65			
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN		110% CARGA	100% CARGA	75% CARGA	50% CARGA
Consumo de combustible	l/h		2.9	2.4	1.76
Tipo de combustible		Diesel			
Tipo de inyección		Directa			
Capacidad del depósito de combustible	L	50			
Tipo filtro de combustible		Elemento Reemplazable			
SISTEMA DE AIRE					
Flujo de aire de combustible	m³/min	1.0			
Restricción máx. admisión de aire de combustión	kPa	6.2			
Tipo filtro de aire		Elemento Reemplazable			
SISTEMA DE REFRIGERACION					
Capacidad del sistema de refrigeración	L	5.5			
SISTEMA DE LUBRICACIÓN					
Capacidad total de aceite	L	6			
Tipo de refrigeración de aceite		Agua			
Tipo filtro de aceite		Elemento Reemplazable			
SISTEMA DE ESCAPE		CONTINUO (PRP)	EMERGENCIA (LTP)		
Caudal de gases de escape	kg/h	73.8			
Máxima contrapresión permitida	kPa	8			
Temperatura max. de gases de escape	°C	600			
VOLANTE DE INERCIA Y CARCASA					
Volante de alta inercia para SAE J620	Dimensión	10			
Carcasa volante	SAE	3			

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA ALTERNADOR

ALTERNADOR

Tipo de alternador		Autoexcitado sin escobillas
Tensión	V	400/230
Tipo de aislamiento	Clase	H
Potencia PRP	kVA	10
Potencia LTP	kVA	11
Polos		4
Tipo de soporte		Monopalier
Sistema de acoplamiento		Disco Flexible
Grado de protección		IP 23
Regulador de tensión		A.V.R. (Electronico)
Nº de hilos		12

ESPECIFICACIÓN GROUPOS ELECTRÓGENOS ATLAS NRG

DESCRIPCIÓN GENERAL DE GROUPOS ELECTRÓGENOS ABIERTOS

Ensamblaje directo entre motor-alternador por medio de discos flexibles formando un conjunto monoblock, montado sobre bancada de perfil de acero laminado.

El montaje se realiza según normativa CE.

DESCRIPCIÓN GENERAL DE GROUPOS ELECTRÓGENOS INSONOROS

Es una solución ideal para las necesidades de energía en zonas urbanas donde se requiere un nivel de ruido limitado.

Los grupos insonorizados están equipados con una carrocería fabricada en chapa convenientemente protegida con pintura en polvo de poliéster y secado al horno, tratamiento desengrasante y fosfatado previo, que reúne los más altos parámetros de calidad.

Insonorizadas en su interior por material fonoabsorbente revestido con velo lavable, impidiendo la adherencia de suciedad y facilitando su limpieza, poseen los requisitos necesarios para cumplir la normativa vigente.

El montaje se realiza según normativa CE.

NORMATIVA

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD CE

ATLAS NRG TECH, S.L. certifica que los grupos electrógenos son conformes con:

- 2006/42/CE relativa a la Seguridad de Máquinas.
- 2005/88/CE relativa a las Emisiones Sonoras (modifica a la 2000/14/CE).
- 2014/30/UE relativa a Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE relativa a Seguridad Eléctrica.
- EN 12100, EN 13857, EN 60204.
- 97/68/CE relativa a las Emisiones de Gases y Partículas contaminantes. (modificada por 2012/46/UE).

GARANTÍA PARA LAS APLICACIONES EN CONTINUO (PRP) Y EN EMERGENCIA (LTP)

Para aplicaciones en Continuo (PRP): ATLAS NRG TECH cubre cualquier defecto en los componentes originales y fabricación para un periodo de 12 meses fecha de puesta en marcha o 1000 horas de funcionamiento, según la primera eventualidad.

Para aplicaciones en Emergencia (LTP): ATLAS NRG TECH cubre cualquier defecto en los componentes originales y fabricación para un periodo de 12 meses fecha de de puesta en marcha o 500 horas de funcionamiento, según la primera eventualidad.

ALCANCE DE SUMINISTRO GRUPOS ELECTRÓGENOS

GAMAS EN EMERGENCIA (LTP) Y EN CONTINUO (PRP)

G. ABIERTOS G. INSONOROS

Aislamiento termo-acústico con goma espuma de poliéster de 40 mm.	X	✓
Depósito de combustible integrado en chasis provisto de aforador de medición e instalación de combustible al motor.	✓	✓
Motor auto refrigerado con ventilador mecanico soplante.	✓	✓
Silencioso industrial de atenuación -19 dB(A) con salida de gases.	✓	X
Silencioso residencial de atenuación -35 dB(A) con salida de gases al exterior con tapa de protección.	X	✓
Puertas de acceso con cerraduras de compresión.	X	✓
Silentblocks (soportes antivibratorios).	✓	✓
Resistencia de precaldeo Uso en emergencia LTP	✓	✓
Alternador de carga batería con toma de tierra.	✓	✓
Batería de arranque con cableado e instalación al motor y protección de bornas.	✓	✓
Instalación eléctrica.	✓	✓
Instalación de toma tierra prevista para pica (pica no incluida).	✓	✓
Protección magnetotérmica de 3 o 4 polos.	✓	✓
Protección diferencial.	✓	✓
Seta de paro de emergencia exterior.	✓	✓
Alternador auto excitado y auto regulado.	✓	✓
Bomba de drenaje de aceite.	✓	✓
Gancho de izado para elevación con grúa. (en los modelos indicados)	✓	✓
Puntos de izado para elevación.	X	✓
Chasis predispuesto para instalación de kit de transporte.	✓	✓
Regulación electrónica del motor (en los modelos indicados).	✓	✓
Orificio de acceso para la salida del cable de alimentación.	X	✓

GAMA EN EMERGENCIA (LTP) UNICAMENTE

G. ABIERTOS G. INSONOROS

Cargador de batería en grupo con batería de 12 VCC (4A).	✓	✓
Cargador de batería en grupo con batería de 24 VCC (4A).	✓	✓

OPCIONALES

Cuadro de bases.		
Remolque homologado.		
Remolque de obra.		
Depósito de gran capacidad.		
Patín de arrastre.		
Prefiltro decantador gasoil (Separador de agua).		
Bomba de trasiego manual de combustible.		
Bomba de trasiego eléctrica de combustible.		
Valvula de 3 vías de llenado de combustible.		
Transmisores doble ATA/BPA (Lecturas de temperatura de agua y presión de aceite).		
Transmisores nivel de agua del radiador.		
Resistencia de precaldeo uso en continuo PRP.		
Desconector de batería.		
Nivel de agua del radiador.		
Resistencia anticondensación.		
Sistema a distancia remoto GSM.		
Detector de fuga de líquidos.		
Cargador de batería (Potencias en continuo).		
Bandeja de retención de líquidos.		
Carrocería y bancada galvanizada.		
Cuadro de conmutación (ATS).		



ISO9001