

TECHNICAL SPECIFICATION



Imagen con finalidad ilustrativa únicamente.



ENGINE		MARCA MOTOR	MODELO MOTOR
		FTP-IVECO	C13 TE7
ALTERNADOR			
MECC ALTE OR SIMILAR			
PRP KVA	kVA	500	
PRP KW	kW	400	
LTP KVA	kVA	550	
LTP KW	kW	440	
AMPERAJE		721.7	

Valores con factor de potencia 0.8

Condiciones ambientales de referencia: 100 kPa 25 °C, 30% humedad relativa. Potencia Según norma ISO 3046.

1- Prime Power – ISO 8528: es la potencia máxima disponible para un ciclo de potencia variable, que puede ocurrir por un número ilimitado de horas por año, entre los periodos de mantenimiento señalados. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar del 80% de la P.R.P. 10% de sobrecarga es permitido solo para regulación.

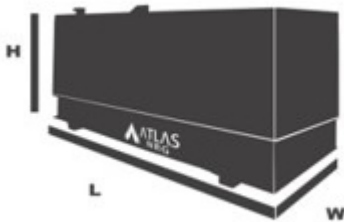
2- Standby Power - ISO 8528: es la máxima potencia disponible para empleo bajo cargas variables por número limitado de horas año (500h) dentro de los siguientes límites máximos de funcionamiento: 100% de la carga 25h/año -90% de la carga 200h/año. No existe sobrecarga. Es aplicable en caso de interrupción de la distribución en zonas de red eléctrica fiable.

DIMENSIONES, CAPACIDADES Y PESO APROXIMADO VERSIÓN ABIERTA



LARGO	mm	3200
ANCHO	mm	1300
ALTO	mm	2050
PESO	Kg	4300
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	L	825

DIMENSIONES, CAPACIDADES Y PESO APROXIMADO VERSION INSONORA



LARGO	mm	4000
ANCHO	mm	1600
ALTO	mm	2050
PESO	Kg	6000
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	L	825

Las características de estos productos son meramente orientativas.

ATLAS NRG TECH se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las especificaciones de dicho material.

El presente documento no formará parte del contrato de adquisición de bienes.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA MOTOR

MOTOR	Potencia Bruta Motor PRP	Potencia Bruta Motor LTP
Potencia bruta motor	kW	436
MARCA MOTOR	FTP-IVECO	
MODELO MOTOR	C13 TE7	
Nº de Cilindros / Alineación	In Line / 6	
Ciclo	4 Stroke	
Sistema de refrigeración	Turbocharged and Air to Air Aftercooled	
REFRIGERACIÓN	WATER COOLED	
Diámetro / Carrera	mm	135 x 150
Relación de compresión	16,5:1	
Cilindrada	12.88	
Voltaje de batería	24	
Amperios del cargador de baterías	2 x 185	

		110% Load	100% Load	75% Load	50% Load
!!Fuel Consumption	l/hr	112.6	100.6	80.2	51.5
COMBUSTIBLE	DIESEL				

ESPECIFICACIÓN GRUPOS ELECTRÓGENOS ATLAS NRG

DESCRIPCIÓN GENERAL DE GRUPOS ELECTRÓGENOS ABIERTOS

Ensamblaje directo entre motor-alternador por medio de discos flexibles formando un conjunto monoblock, montado sobre bancada de perfil de acero laminado.

El montaje se realiza según normativa CE.

DESCRIPCIÓN GENERAL DE GRUPOS ELECTRÓGENOS INSONOROS

Es una solución ideal para las necesidades de energía en zonas urbanas donde se requiere un nivel de ruido limitado.

Los grupos insonorizados están equipados con una carrocería fabricada en chapa convenientemente protegida con pintura en polvo de poliéster y secado al horno, tratamiento desengrasante y fosfatado previo, que reúne los más altos parámetros de calidad.

Insonorizadas en su interior por material fonoabsorbente revestido con velo lavable, impidiendo la adherencia de suciedad y facilitando su limpieza, poseen los requisitos necesarios para cumplir la normativa vigente.

El montaje se realiza según normativa CE.

NORMATIVA

ATLAS NRG TECH, S.L. CERTIFICA:

Que los grupos electrógenos están marcados con la denominación «CE», y con cada una de ellas se emite la Declaración de Conformidad correspondiente donde se especifica que esta cumple con las siguientes Directivas Europeas:

- Comisiones técnicas internacionales BS5514-DIN627-SAE J 1349.
- ISO 3046.
- Directivas de la comunidad europea EU 97/68/EC.
- Directiva 98/37.
- Directiva 73/23, y modificación 93/68.
- Directiva 89/336 y las modificaciones 92/31, 93/68.
- Directivas de la comunidad europea EN 292/1 EN 292/2 EN 1050.
- EN600034-1.

GARANTIA PARA LAS APLICACIONES EN CONTINUO (PRP) Y EN EMERGENCIA (LTP)

Para aplicaciones en Continuo (PRP): ATLAS NRG TECH cubre cualquier defecto en los componentes originales y fabricación para un periodo de 12 meses fecha de puesta en marcha o 2000 horas de funcionamiento, según la primera eventualidad.

Para aplicaciones en Emergencia (LTP): ATLAS NRG TECH cubre cualquier defecto en los componentes originales y fabricación para un periodo de 12 meses fecha de de puesta en marcha o 500 horas de funcionamiento, según la primera eventualidad.

Las características de estos productos son meramente orientativas.

ATLAS NRG TECH se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las especificaciones de dicho material.

El presente documento no formará parte del contrato de adquisición de bienes.

ALCANCE DE SUMINISTRO GRUPOS ELECTRÓGENOS

GAMAS EN EMERGENCIA (LTP) Y EN CONTINUO (PRP)	G. ABIERTOS	G. INSONOROS
Aislamiento termo-acústico con goma espuma de poliéster de 40 mm.	✗	✓
Depósito de combustible integrado en chasis provisto de aforador de medición e instalación de combustible al motor.	✓	✓
Motor auto refrigerado con ventilador mecánico soplante.	✓	✓
Silencioso industrial de atenuación -19 dB(A) con salida de gases.	✓	✗
Silencioso residencial de atenuación -35 dB(A) con salida de gases al exterior con tapa de protección.	✗	✓
Puertas de acceso con cerraduras de compresión.	✗	✓
Silentblocks (soportes antivibratorios).	✓	✓
Alternador de carga batería con toma de tierra.	✓	✓
Batería de arranque con cableado e instalación al motor y protección de bornas.	✓	✓
Instalación eléctrica.	✓	✓
Instalación de toma tierra prevista para pica (pica no incluida).	✓	✓
Protección magnetotérmica de 3 o 4 polos.	✓	✓
Seta de paro de emergencia exterior.	✓	✓
Alternador auto excitado y auto regulado.	✓	✓
Gancho de izado para elevación con grúa (en los modelos indicados).	✓	✓
Puntos de izado para elevación.	✗	✓
Chasis predispuerto para instalación de kit de transporte.	✓	✓
Regulación electrónica del motor (en los modelos indicados).	✓	✓
Orificio de acceso para la salida del cable de alimentación.	✗	✓

GAMA EN EMERGENCIA (LTP) UNICAMENTE	G. ABIERTOS	G. INSONOROS
Cargador de batería en grupo con batería de 12 VCC (4A).	✓	✓
Cargador de batería en grupo con batería de 24 VCC (4A).	✓	✓

OPCIONALES

Cuadro de bases.

Remolque homologado.

Remolque de obra.

Depósito de gran capacidad.

Patín de arrastre.

Silencioso residencial para versión abierta.

Prefiltro decantador gasoil (Separador de agua).

Bomba de trasiego manual de combustible.

Bomba de trasiego eléctrica de combustible.

Valvula de 3 vías de llenado de combustible.

Transmisores doble ATA/BPA (Lecturas de temperatura de agua y presión de aceite).

Transmisores nivel de agua del radiador.

Resistencia de precaldeo.

Bomba de drenaje de aceite.

Desconector de batería.

Protección diferencial.

Nivel de agua del radiador.

Resistencia anticondensación.

Sistema a distancia remoto GSM.

Detector de fuga de líquidos.

Cargador de batería (Potencias en continuo).

Bandeja de retención de líquidos.

Carrocería y bancada galvanizada.

Cuadro de conmutación (ATS).